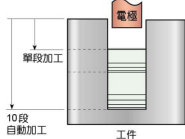


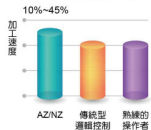
1 新Z軸NC可程式放電加工機
由粗加工到細加工，一次完成

內建50組或256組工作代號，每一組皆能單段加工，或最多可做10段自動連續加工，且每段包括12種或16種加工參數。喬懋創新設計FUZZY電腦輔助邏輯控制系統，提供總共可儲存9600組加工參數。在加工中，亦可變更加工參數，且不會影響原先所儲存的參數。



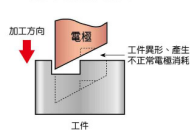
2 加工速度

加工速度比傳統型快
10%~45%



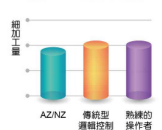
3 更低的電極消耗

減少尖端電極消耗



4 更佳表面粗糙度

減少25%的拋光時間



5 最短的加工參數設定時間

- 只需輸入
 - (1) 加工材料
 - (2) 電極實際加工尺寸
 - (3) 電極消耗率
 - (4) 加工峰值電流
- 藉由FUZZY電腦輔助系統即可配成最適當的加工條件



6 防積碳自動調整裝置

新型四A裝置(AUTO ANTI-ARCING ADJUSTMENT)啟動放電後，當加工不穩定或有積碳發生時，新型FUZZY電腦輔助邏輯控制系統會自動偵測及調整加工參數，當加工情況恢復穩定時，馬上又回到原來設定的條件繼續加工，以得到最好的加工效率。

"四A"防積碳自動調整裝置



規格表

機台規格表

項目	單位	JM32Z/JM32NZ	JM322	JM430	JM500	JM650	JM1050C
工作台面尺寸	mm	600x300	600x300	650x400	750x520	920x600	1300x800
X軸行程	mm	300	300	400	500	600	1000
Y軸行程	mm	200	200	300	400	500	500
Z軸行程	mm	200	200	200	300	280	500
W軸行程	mm	200(手動)	200(手動)	200(電動)	200(電動)	300(電動)	-
工作台面至電極最低距離	mm	190-590	190-590	230-630	150-650	240-820	400-900
最大電極重量	kgs	60	60	75	150	300	300
最大工件重量	kgs	550	550	900	1200	2200	4000
油槽內容積(WxDxH)	mm	830x500x300	830x500x300	1060x600x340	1250x660x420	1400x830x540	1800x1000x550
淨重	kgs	1230	1050	1400	1800	2500	6500
最大外觀尺寸(WxDxH)	mm	1670x1750x2175	1530x1590x2175	1455x1680x2155	1645x1900x2455	1825x2320x2625	2250x3150x3060

油箱規格表

項目	單位	內建	D320	D430	D500	D650	D1050C
容積	L	240	240	340	570	1040	1900
PUMP	HP	0.5HPx1	0.5HPx1	0.5HPx1	0.85HPx1	0.85HPx2	0.85HPx2
淨重	kgs	內建	內建	100	150	280	400
過濾方式		紙網	紙網	紙網	紙網	紙網	紙網
外觀尺寸(WxDxH)	mm	內建	內建	850x1000x1100	950x1400x1100	1300x2000x1100	2500x1420x1100 (1240x700x560)x2

AZDR/NZ系列 電源箱規格表

項目	單位	AZ50DR	AZ75DR	AZ100DR	AZ125DR	AZ150DR	NZ50	NZ75
最大加工電流	A	50	75	100	125	150	50	75
最大電源消耗	KVA	4.5	7	9	11	13	4.5	7
最快加工速度	mm ³ /min	390	610	770	990	1160	390	610
最小電極消耗	%	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25
最佳表面粗糙度	µm Ra	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20
淨重	kgs	180	220	360	400	440	180	220
外觀尺寸(WxDxH)	mm	580x725x1730	580x725x1730	580x835x1730	580x725x1730)x2	(580x725x1730)x2	586x790x1735	586x790x1735

標準配件		特別配件	
濾油網	1組	標準電極頭	1個
工具箱	1個	工作燈	1個
磁性噴油座	1組	水平腳墊	1組
電鑽夾頭	1個	三軸光學尺(安裝於機台)	1組
工件夾具組	1組	向上放電	1組
		自動滅火器	
		電極搖動裝置	
		永久磁座	
		加工液冷卻器	
		3R、EROWA、Hirschmann夾具	
		鑄鋼專家系統(W-BOX)	

* 詳細規格及設計若有變更，恕不另行通知。



喬懋機電工業股份有限公司

總公司: 43249台中市大肚區遊園路一段124巷66號
Tel: 04-2691-7566 Fax: 04-2691-7555
E-mail: joemars@ms11.hinet.net
Http: //www.joemars.com.tw



經銷商



ZNC 放電加工機
AZDR & NZ 系列



圖畫: cpj0406n 04-2005-9305-2014-10

ZNC 放電加工機

AZDR & NZ 系列

喬懋創新設計 / FUZZY 電腦輔助 / 邏輯控制系統
最新型 Z 軸 NC 可程式放電加工機

AZDR 操作面板

FUZZY 電腦系統



AZ 系列 ZNC EDM 特點

- 智慧型電腦輔助系統
- 微電腦控制系統
- 50 組加工程式
- 12 種加工參數
- 500 組加工條件選擇
- 9600 組 FUZZY 加工條件
- Z 軸可執行 1~10 段自動修細加工
- 尖角低消耗加工迴路 (低消耗因素)
- 防積碳新型 4A 裝置
- 快速加工技術
- 碳化鎢加工技術



JM500+AZ75DR+D500



JM322+AZ50DR+D320



JM32Z

ZNC EDM 機械特點

1. 鑄件均採用高強度的鑄鐵鑄造成型，並經退火處理且為對稱性的結構設計，具有高剛性及良好的熱平衡穩定性
2. Z 軸使用高精密密度無餘隙滾柱式軌道，提供高精度的軸向運行導引
3. Z 軸軸承使用大角度的精密斜角滾珠軸承，確保軸向及徑向的荷載所需，提供運轉的順暢度及精度
4. 工作台面經硬化研磨處理，具有絕佳的耐磨耗性並提升使用壽命
5. 各軸均配置高精度及高解析度的光學尺，確保各軸的靜態及動態的尺度精度
6. 先進的 Z 軸傳動機構，可提升放電加工效率、加工穩定性及加工精度
7. 機台的潤滑系統使用大容量的注油器，配合高效率的潤滑油迴路，提供各軸可靠的給油，提升零件的使用壽命
8. 各軸採用包圍式的防護結構，確保操作人員的安全並防止粉塵或液體落入機台
9. 油槽側有噴油及吸油裝置，方便各種工件加工使用
10. 油槽液面高度控制採用無段式，方便快速設定油槽的給油高度
11. 油槽排油系統採用大口徑的排油裝置，能在極短時間內將油槽的加工油排至油箱
12. 油箱使用大流量的 PUMP，提供快速的油槽給油
13. 油箱內部採迷宮式隔間，能有效的提升加工油的潔淨度
14. 油箱的過濾系統使用高效率的紙網過濾，提供快速且乾淨的加工油
15. 油箱配置壓力表，即時提供過濾系統及管路內加工油流動是否正常的訊息
16. 部份機型的油箱底部配置高荷載能力的活動輪，方便油箱的移動，以便進行油箱內部的清理或維修
17. 簡潔的機台 / 油箱 / 電源箱配置方式，減少佔地面積且方便維修



JM650+AZ75DR+D650

專業、高速、精潔
創新 AI 技術 全面 e 進化
呈現精密的機械工藝

NZ 操作面板

FUZZY 電腦系統



NZ 系列 ZNC EDM 特點

- 智慧型電腦輔助系統
- 工業級 32 位元 CPU
- 工業級彩色 LCD 螢幕
- 256 組加工程式
- 16 種加工參數
- 1000 組加工條件選擇
- 9600 組 FUZZY 加工條件
- Z 軸可執行 1~10 段自動修細加工
- 尖角低消耗加工迴路 (低消耗因素)
- 防積碳新型 4A 裝置
- 快速加工技術
- 碳化鎢加工技術



JM32NZ



JM430+NZ50+D430